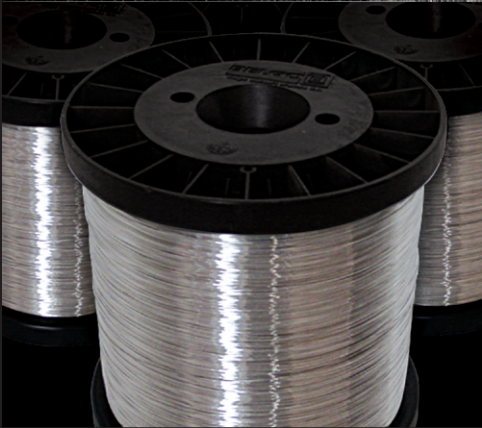
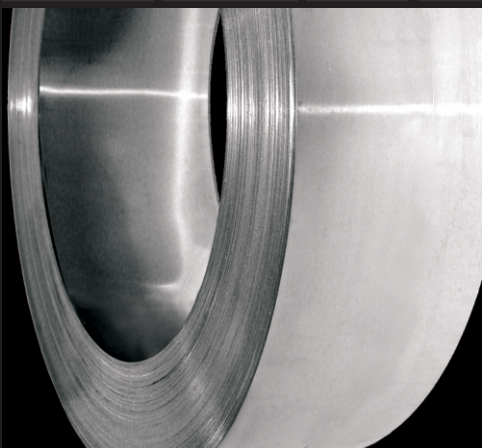


# CATÁLOGO DE PRODUTOS



**ALZ**  
**INOX**  
**25 ANOS**

**ARAMES - BARRAS - FITAS - CHAPAS**

**ISO 9001/2015**

## PERFIL E ATUAÇÃO

Fundada em 1992, a ACZ INOX está localizada na cidade de Diadema / SP em uma área de 11.000m<sup>2</sup>. A região é conhecida por sua excelente infra-estrutura e escoamento logístico, tendo à disposição uma abrangente malha rodoviária, grande proximidade com o maior porto da América Latina (Porto de Santos) e situada entre os dois maiores aeroportos do país.

Fornecemos uma linha diversificada de produtos em aços inoxidáveis como Arames, Barras, Fitas e Chapas / Blanques.

Nossos produtos abrangem aplicações nos principais segmentos industriais como:

- Automotivo
- Metalúrgico
- Alimentício
- Hospitalar
- Construção Civil
- Eletro-eletrônico
- Utilidades domésticas
- Ortodôntico, entre outros

Formada e idealizada por experientes profissionais, possuímos grande Know How nos processos de trefilação, relaminação e recozimento (solubilização) de aços inoxidáveis. Com profissionais altamente qualificados, nossa equipe está pronta para auxiliá-lo na definição do material mais adequado à sua aplicação. Nos destacamos no mercado pelo alto nível da qualidade de nossos produtos, aliados a preços competitivos e prazos de entrega extremamente ágeis.

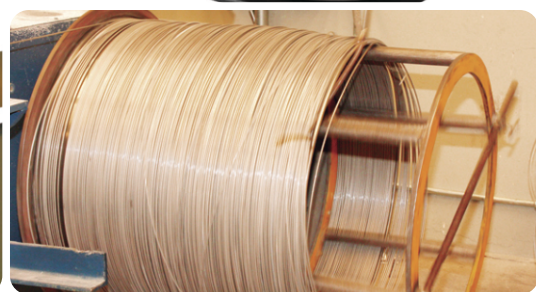
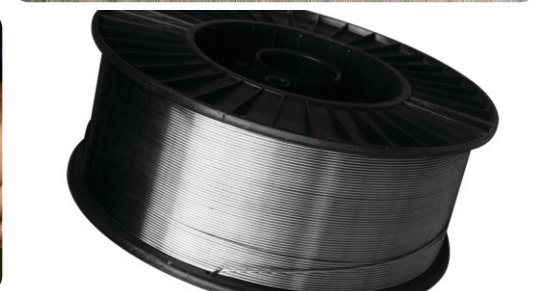
## SERVIÇOS

ISO 9001/2015

Com a larga experiência adquirida ao longo do tempo, a ACZ INOX especializou-se na produção de Arames, Barras, Fitas e Chapas inoxidáveis. Possuímos ferramental próprio e realizamos os processos chave no beneficiamento dos materiais. Nossos processos são monitorados de acordo com os requisitos da norma ISO 9001:2015 e os colaboradores são constantemente treinados e reciclados para um contínuo aperfeiçoamento na qualidade dos produtos fornecidos.

### PRINCIPAIS PROCESSOS:

- Laminação
- Corte Longitudinal (Slitter)
- Corte Transversal (Chapas e Blanques)
- Recozimento (Solubilização)
- Arredondamento e Chanframento de cantos
- Aplicação de Filme de PVC
- Trefilação, Endireitamento e Polimento (Arames e Barras)





## ARAMES INOXIDÁVEIS

Fornecidos nos diâmetros de 0,05mm à 15,88mm, os arames inoxidáveis são utilizados para as mais diversas aplicações industriais e são produzidos com resistência à tração e acabamentos de acordo com a especificação do cliente.



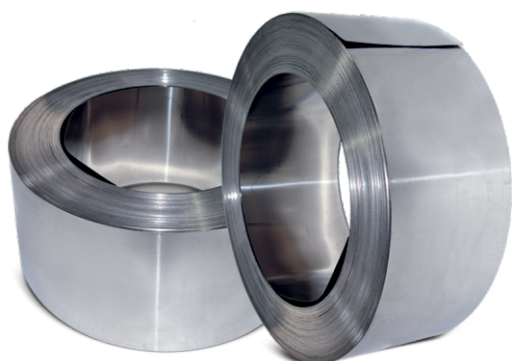
LIGAS	DIÂMETROS
AISI 202,302, 304, 304L, 310, 314, 316, 316L, 302HQ e 430	De 0,05mm à 15,88mm
ACONDICIONAMENTO	ACABAMENTOS
Carretéis Plásticos Rolos	Fosco (CWC - para molas) Lavado (Acabamento de trefilação) Polido Brilhante
PRINCIPAIS APLICAÇÕES	
Arames para artefatos, aramados, molas, presilhas, escovas industriais, telas e tecidos metálicos, cabos de aço, conexões, filtros, peneiras rotativas, bijouterias, parafusos, pinos, arruelas, cerca elétrica, artefatos para pesca etc.	

NOVIDADES

ARAMES PARA SOLDA MIG
Ligas: 304L, 316L, 308L Diâmetros: 0,80mm / 0,90 mm / 1,00mm / 1,20mm / 1,60mm
VARETAS PARA SOLDA TIG
Ligas: 304L, 316L, 308L Diâmetros: 1,20mm / 1,60mm / 2,00mm / 2,50mm / 3,25mm / 4,00mm
ARAMES PARA CERCA ELÉTRICA
Liga: AISI 304L Diâmetros: 0,45mm (Car Nº 2 - 500 Gr) / 0,60mm (Car Nº 2 - 900 Gr) 0,70mm (Car Nº 3 - 1,00 Kg) / 0,90mm (Car Nº 3 - 1,00 Kg)/ 1,20mm (Car Nº 5/6 - 4,50 Kg)

## FITAS, CHAPAS E BLANQUES INOXIDÁVEIS

Fornecemos fitas, chapas e blanques inoxidáveis austeníticas e ferríficas, produzidas sob as normas mais rígidas de fabricação e de acordo com as especificações fornecidas pelo cliente. São indicadas para as mais diversas aplicações: indústria automotiva, construção civil, eletro-eletrônica, metalúrgica, metal-mecânica, papel e celulose, ortodôntica, alimentícia, utilidades domésticas, hospitalar, entre outras.



LIGAS	DIMENSÕES
AISI 301, 304, 304L, 316, 316L, 316Ti, 321, 430, 439, 409, 441 e 444	Espessuras de 0,05mm à 3,00mm Larguras de 2,00 à 1.250mm
ACONDICIONAMENTO	CANTOS
Rolos Industriais (Bobinas) Chapas e Blanques	Vivos (Corte Slitter) Arredondados Chanfrados
ACABAMENTOS	APLICAÇÃO DE FILMES DE PVC
BA (Brilhante), 2B, 2D, Escovado (I8)	Azul, Laser (Preto e Branco), Transparente
PRINCIPAIS APLICAÇÕES	
ENCRUADO/DURO: Para aplicações que exigem elevada dureza como: molas, presilhas, contatos elétricos, calços, diafragma para compressores e artefatos em geral. RECOZIDO/MOLE: Próprias para processos de estampagem e repuxo como na confecção de abraçadeiras, juntas de expansão, juntas automotivas, metais sanitários, tubos flexíveis, utensílios domésticos, talheres, bijouterias, etc.	

## BARRAS INOXIDÁVEIS



Fornecidos nos diâmetros de 1,20mm à 15,88mm mm, as barras inoxidáveis são utilizados para as mais diversas aplicações industriais e são produzidos com a resistência à tração e comprimento de acordo com a especificação solicitada.

LIGAS	DIMENSÕES
AISI 202, 302, 303, 304, 304L, 310, 316, 316L e 430	Diâmetros de 1,20mm à 15,88mm e comprimentos diversos. Máximo: 6.000mm
ACABAMENTOS	PRINCIPAIS APLICAÇÕES
Polido Brilhante Lavado (Acabamento de trefilação)	Eixos, pinos, ganchos, hastes, torres de resfriamento, barras rosçadas entre outras aplicações para a indústria em geral.

# TABELAS TÉCNICAS PARA AÇOS INOXIDÁVEIS

## COMPOSIÇÃO QUÍMICA DOS AÇOS INOXIDÁVEIS

	Padrão AISI	DIN	% C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N <sub>2</sub>	Mo	OUTROS	Principais aplicações
SÉRIE 200	201	1.4372	Min. Máx.	0,15	1,00	5,50 7,50	0,060	0,030	16,00 18,00	3,50 5,50	0,25		Pias e cubas, talheres, cestos de máquinas de lavar roupa, gabinetes de máquinas de lavar louça, mesa de fogões, revestimento externo de geladeiras, tubos para indústria moveleira, parte interna de fachadas na construção civil, revestimento de elevadores, restaurantes e cozinhas industriais, tubos para evaporadores, cozedores de usinas de açúcar, corpo de evaporadores, cozedores e outros equipamentos e espelhos em usinas de açúcar.
	202	1.4373	Min. Máx.	0,15	1,00	7,50 10,00	0,060	0,030	17,00 19,00	4,00 6,00	0,25		
AUSTENÍTICO	301	1.4310	Min. Máx.	0,15	1,00	2,00	0,045	0,030	16,00 18,00	6,00 8,00	0,10		Utilizado para fins estruturais, em equipamentos para indústrias alimentícia, aeronáutica, ferroviária e petrolífera; na confecção de facas e lâminas, pias e cubas, frisos; na caldeira e na estampagem geral e profunda.
	302	1.4325	Min. Máx.	0,15	0,75	2,00	0,045	0,030	17,00 19,00	8,00 10,00	0,10		Arame para artefatos, aramados, molas, presilhas, escovas industriais, telas e tecidos metálicos, esteiras metálicas, ganchos, grelhas, cabos de aço, conexões, produtos para curtume, bijuterias
	302HQ	1.4567	Min. Máx.	0,03	1,00	2,00	0,045	0,030	17,00 19,00	8,00 10,00	0,10	- Cu 3,00 4,00	Utilizado amplamente para estampagem a frio em condições severas, como parafusos de cabeças fechadas, grampios, etc. A inclusão de 3% de Cobre (Cu) na composição reduz substancialmente a taxa de endurecimento a frio em comparação com o AISI 304. (Pode ser fornecido com banho de Pré-Coating)
	303	1.4305	Min. Máx.	0,15	1,00	2,00	0,020	0,15 0,35	17,00 19,00	8,00 10,00	0,10	-	Parafusos; porcas; pregos; eixos; cabos; componentes de aeronaves; buchas; peças produzidas em máquinas automáticas de parafusos e outros equipamento de máquina ferramenta.
	304	1.4301	Min. Máx.	0,07	0,75	2,00	0,045	0,03	17,50 19,50	8,00 10,50	0,10	-	Indústria química, petroquímica, aeronáutica, hospitalar, cirúrgica, odontológica, alimentícia, celulose e papel. Ideal para a produção de esteiras transportadores, abraçadeiras, cintas, juntas de expansão, telas, tecidos metálicos, filtros, pentes têxteis, tubos, tanques, estampagem geral e profunda.
	304L	1.4307	Min. Máx.	0,03	0,75	2,00	0,045	0,030	17,50 19,50	8,00 12,00	0,10	-	
	310		Min. Máx.	0,25	1,50	2,00	0,045	0,030	24,00 26,00	19,00 22,00	-	-	Esteiras transportadoras para fornos, componentes de queimadores, telas de cestas para banhos químicos quentes, estufas, ganchos e revestimentos de fornos, válvulas, bombas, trocadores de calor.
	316	1.4401	Min. Máx.	0,08	0,75	2,00	0,045	0,300	16,00 18,00	10,00 14,00	0,10	2,00 3,00	
	316L	1.4404	Min. Máx.	0,03	0,75	2,00	0,045	0,030	16,00 18,00	10,00 14,00	0,10	2,00 3,00	Peças que exigem alta resistência à corrosão localizada. Indústria química, petroquímica, naval, alimentícia, hospitalar e cirúrgica, construção civil e arquitetura. Telas, tecidos metálicos, filtros industriais, componentes de refrigeração, tubos e vasos de pressão, destilarias de álcool. Peças de válvulas; bombas; tanques; evaporadores e agitadores; equipamentos têxteis condensadores; peças expostas à atmosfera marítima; adornos; tanques soldados para estocagem de produtos químicos e orgânicos
	316Ti	1.4571	Min. Máx.	0,08	0,75	2,00	0,045	0,030	16,00 18,00	10,00 18,00	0,10	2,00 3,00	Ti=5x(C+N) min70 max.
FERRÍTICO	321	1.4541	Min. Máx.	0,08	0,75	2,00	0,045	0,030	17,00 19,00	9,00 12,00	0,10	-	Ti=5x(C+N) min70 max. Componentes termorresistentes em indústrias elétrica, componentes soldados, indústria alimentícia, tubos e tanques em geral.
	430	1.4016	Min. Máx.	0,12	1,00	1,00	0,040	0,030	16,00 18,00	0,75	-	-	Construção civil e arquitetura; utensílios domésticos (baixelas, pias e talheres), eletrodomésticos (fogões, geladeiras, fornos de micro-ondas e lavadoras), cunhagem de moedas, balcões frigoríficos e estampagem em geral.
	439	1.4510	Min. Máx.	0,03	1,00	1,00	0,040	0,030	17,00 19,00	0,50	0,03	-	(Ti+Nb)=[0,20+4(C+N)] min, 1,10 max; Al 0,15
	441	1.4509	Min. Máx.	0,03	1,00	1,00	0,040	0,015	17,50 18,50	-	-	-	(3C+0,30) < Nb < 1,00; Ti 0,10a0,60
	444	1.4521	Min. Máx.	0,025	1,00	1,00	0,040	0,030	17,50 19,50	1,00	0,035	1,75 2,50	(Ti+Nb)=[0,20+4(C+N)] min, 0,80 max
	409		Min. Máx.	0,03	1,00	1,00	0,040	0,020	10,50 11,70	-	0,50	-	6(C+N) < Ti < 0,50; Nb = 0,17 max.

### TOLERÂNCIA PARA DIÂMETRO DE ARAME

Ø EM mm	D1
0,10 a 0,125	±0,007
>0,125 a 0,25	±0,009
>0,25 a 0,50	±0,011
>0,50 a 1,00	±0,014
>1,00 a 1,60	±0,018
>1,60 a 2,50	±0,023
>2,50 a 4,00	±0,030
>4,00 a 6,30	±0,038
>6,30 a 10,00	±0,048

\* Tolerância D1: padrão de fornecimento.

### TOLERÂNCIA PARA FABRICAÇÃO DE BARRAS INOXIDÁVEIS

Diâmetros em (mm)	h8	h9	h10	h11*
de 1 a 3 mm	-0,014	-0,025	-0,040	-0,060
acima de 3 a 6 mm	-0,018	-0,030	-0,048	-0,075
acima de 6 a 10 mm	-0,022	-0,036	-0,058	-0,090
acima de 10 a 18 mm	-0,027	-0,043	-0,070	-0,110
acima de 18 a 30 mm	-0,033	-0,052	-0,084	-0,130
acima de 30 a 50 mm	-0,039	-0,062	-0,100	-0,160

\* Tolerância h11: padrão de fornecimento.  
Para outras tolerâncias, consulte nosso depto comercial.

### TOLERÂNCIA DE ESPESSURA

(Chapas, tiras, bobinas e blanques laminados a frio)

ESPESSURA (mm)	Tolerância (mm)	ESPESSURA (mm)	Tolerância (mm)
0,10 ≤ e ≤ 0,15	0,01	0,60 ≤ e ≤ 0,80	0,05
0,15 < e ≤ 0,20	0,02	0,81 ≤ e ≤ 1,00	0,055
0,20 < e ≤ 0,25	0,02	1,01 < e ≤ 1,50	0,08
0,25 < e ≤ 0,30	0,02	1,51 < e ≤ 2,50	0,10
0,30 < e ≤ 0,40	0,03	2,51 < e ≤ 3,00	0,13
0,40 ≤ e < 0,60	0,04	3,01 < e ≤ 4,00	0,17

\* Para outras tolerâncias, consulte nosso depto comercial.

OBS:

As tabelas técnicas devem ser utilizadas como uma referência inicial para desenvolvimentos ou para uma especificação final por parte do comprador.

A ACZ INOX não se responsabiliza por perdas ou prejuízos que sejam consequência do uso não adequado das informações apresentadas.

Recomendamos que entre em contato diretamente com um de nossos especialistas para a indicação do material mais adequado à sua aplicação.

### RESISTÊNCIA À TRAÇÃO INOX AISI 302/316 EM ESTADO DURO (Unid: Kgf/mm²)

PADRÃO AISI	FAIXA DE DIÂMETRO										
	ATÉ 0,20	ACIMA 0,21 ATE 0,40	ACIMA 0,41 ATE 0,70	ACIMA 0,71 ATE 1,00	ACIMA 1,01 ATE 1,50	ACIMA 1,51 ATE 2,00	ACIMA 2,01 ATE 2,80	ACIMA 2,81 ATE 4,00	ACIMA 4,01 ATE 6,00	ACIMA 6,01 ATE 8,00	ACIMA 8,01 ATE 10,00
302	224 ATE 250	214 ATE 240	204 ATE 229	194 ATE 219	184 ATE 209	174 ATE 199	164 ATE 189	154 ATE 179	143 ATE 169	133 ATE 159	128 ATE 153
316	168 ATE 194	163 ATE 189	163 ATE 189	153 ATE 179	143 ATE 168	138 ATE 163	132 ATE 158	122 ATE 147	112 ATE 137	107 ATE 132	-

\* Conforme norma NBR 13366 (DIN 17224)

\* Tabela base para aplicações de molas e artefatos em geral.

\* Após o endurecimento em barras, a resistência à tração pode diminuir em até 10%



ARAMES - BARRAS - FITAS - CHAPAS

Av. Casa Grande, 1534 - Jd Portinari

Diadema - SP - CEP 09961-350

Fone +55 (11) 4061-1661

Siga nas redes sociais:



@aczinnox



/aczinnox



@aczinnox



ACZ INOX Comercial Ltda